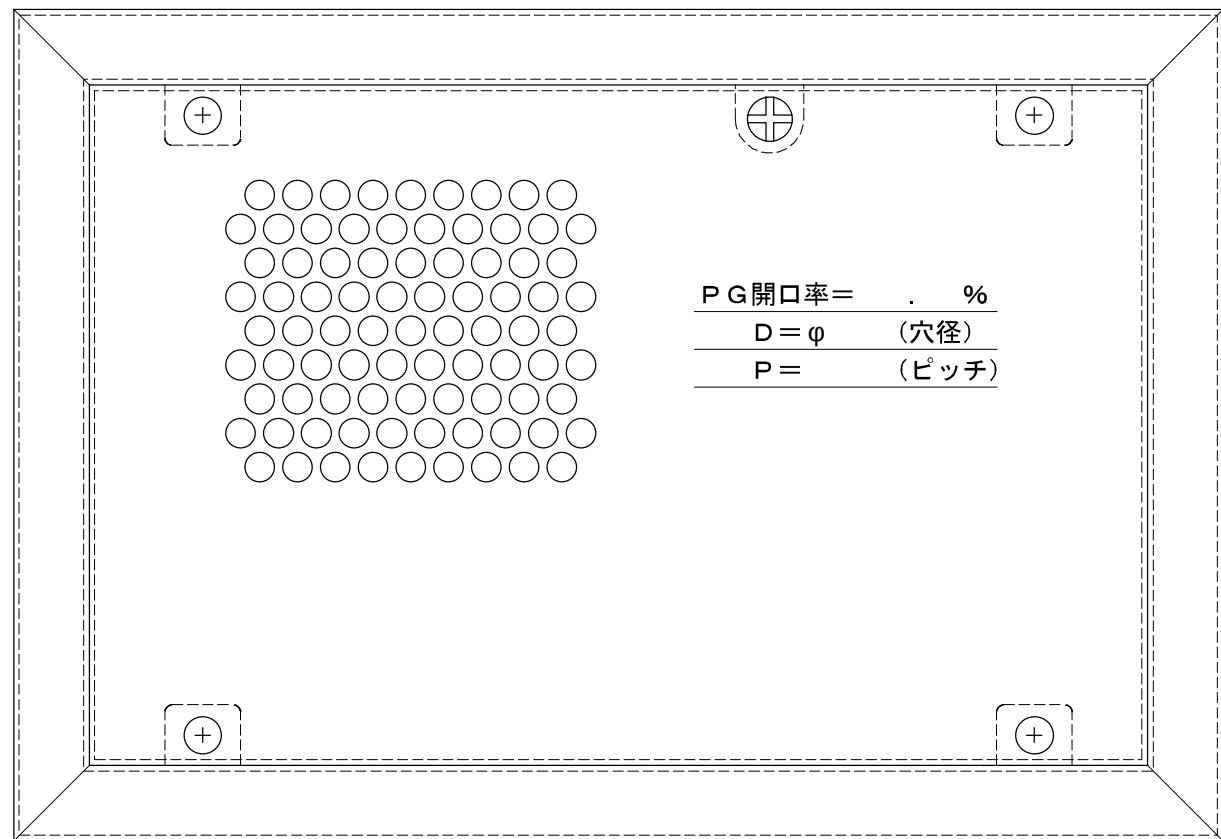
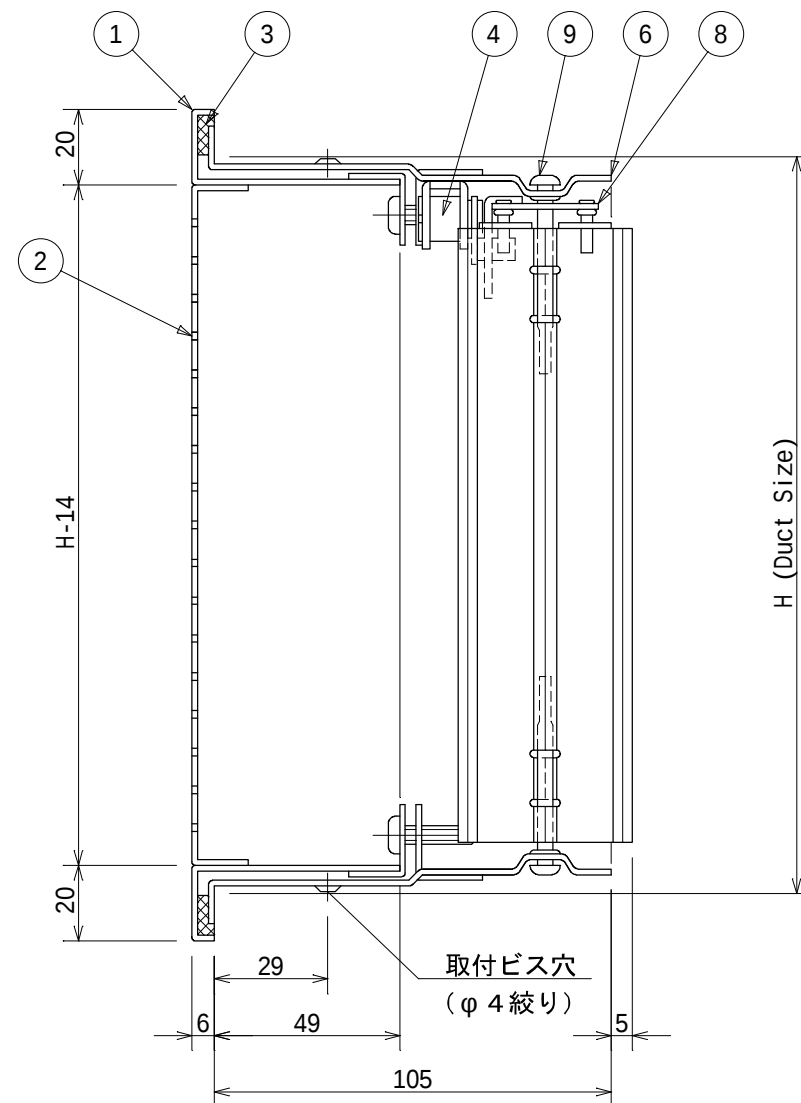
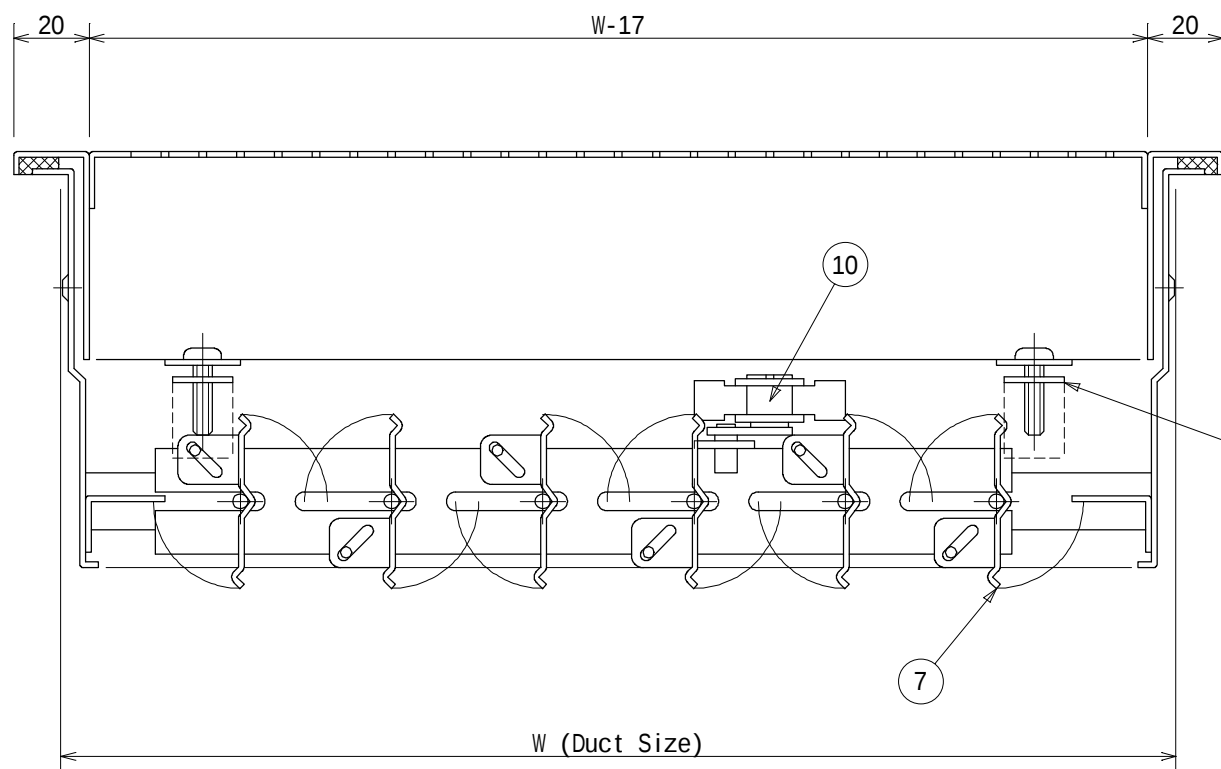
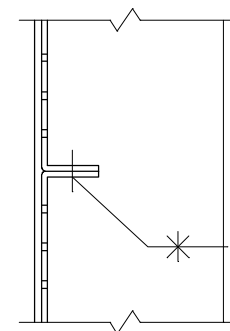




PG開口率= . %
D=φ (穴径)
P= (ピッチ)



補強挿入要領



短辺 700の場合、補強を施工します。

仕上： 表面研磨（額縁=ヘヤーライン）
（S=酸洗い仕上げ）

No.	名 称	JIS No.	備 考
1	額縁	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
2	パンチング	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
3	パッキン	JIS-K6401	スポンジ t7×10
4	取付ビス	JIS-B1111	SUS 304 M5×20
5	取付金具	JIS-G4305	SUS 304 t1.2
6	S外枠	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
7	S羽根	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
8	S連結板	JIS-G4305	SUS 304 t1.6
9	S回転軸	JIS-B1250	SUS リベット φ4×50
10	S操作用ボス	JIS-G4303	SUS 304丸棒 φ12（加工品）
11		JIS-	
12		JIS-	

NOTE	CLIENT		TITLE			SHEET No.	
	WORK		PG-S			CS-990827-1	
	DATE		ステンレス製			株式会社 有馬工業所	
	CHECK		DESIGN	DRAWER 有馬	SCALE FREE	ARIMA IND. Co. Ltd.	