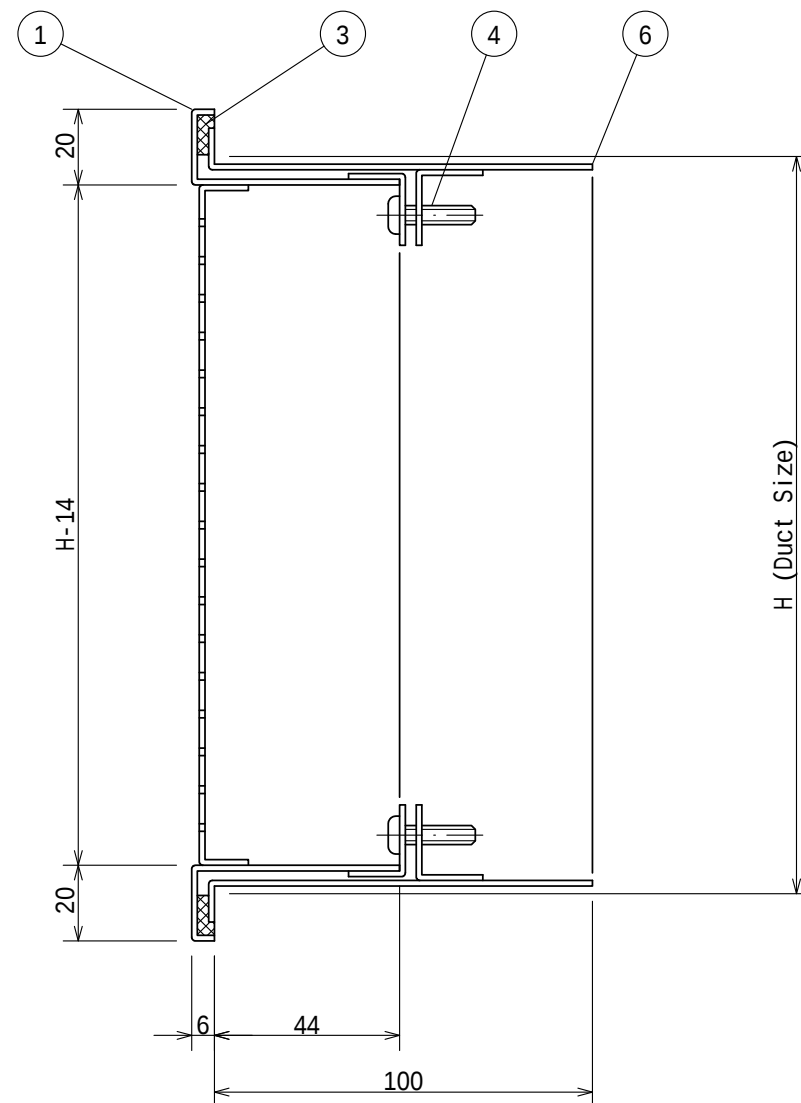
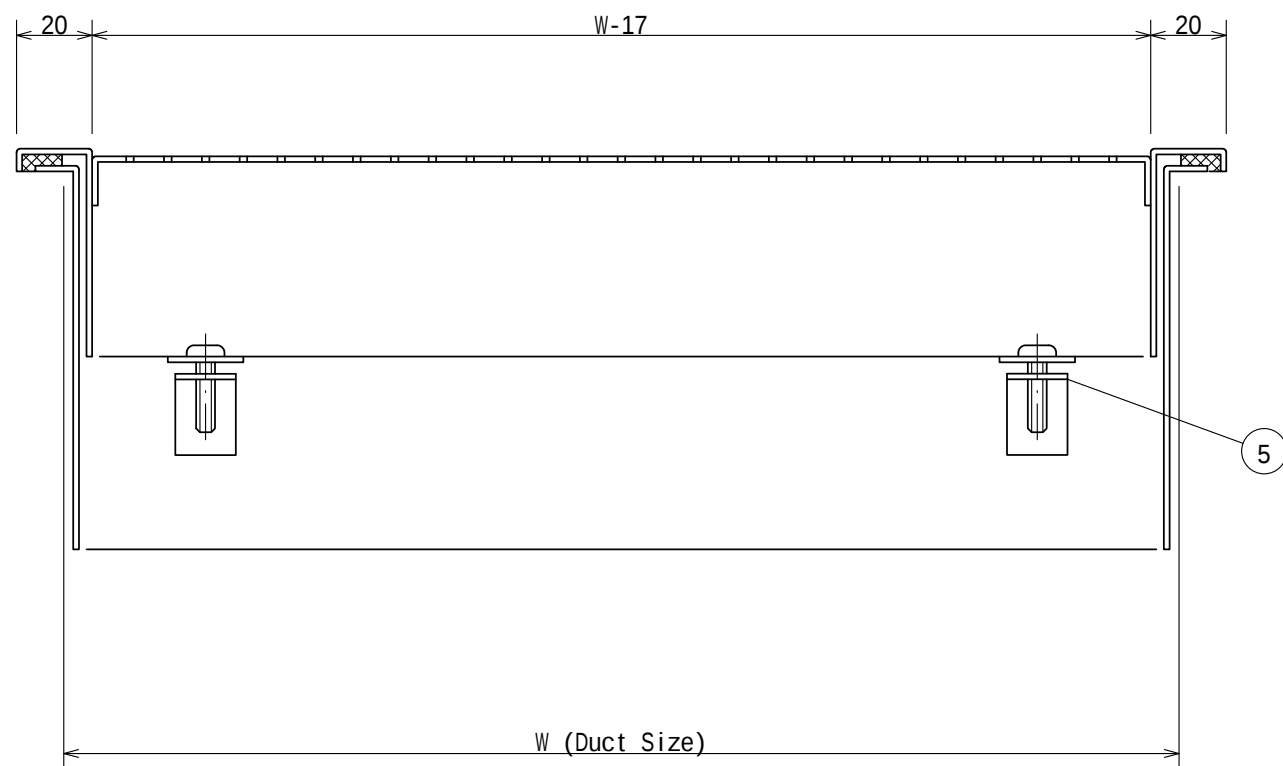
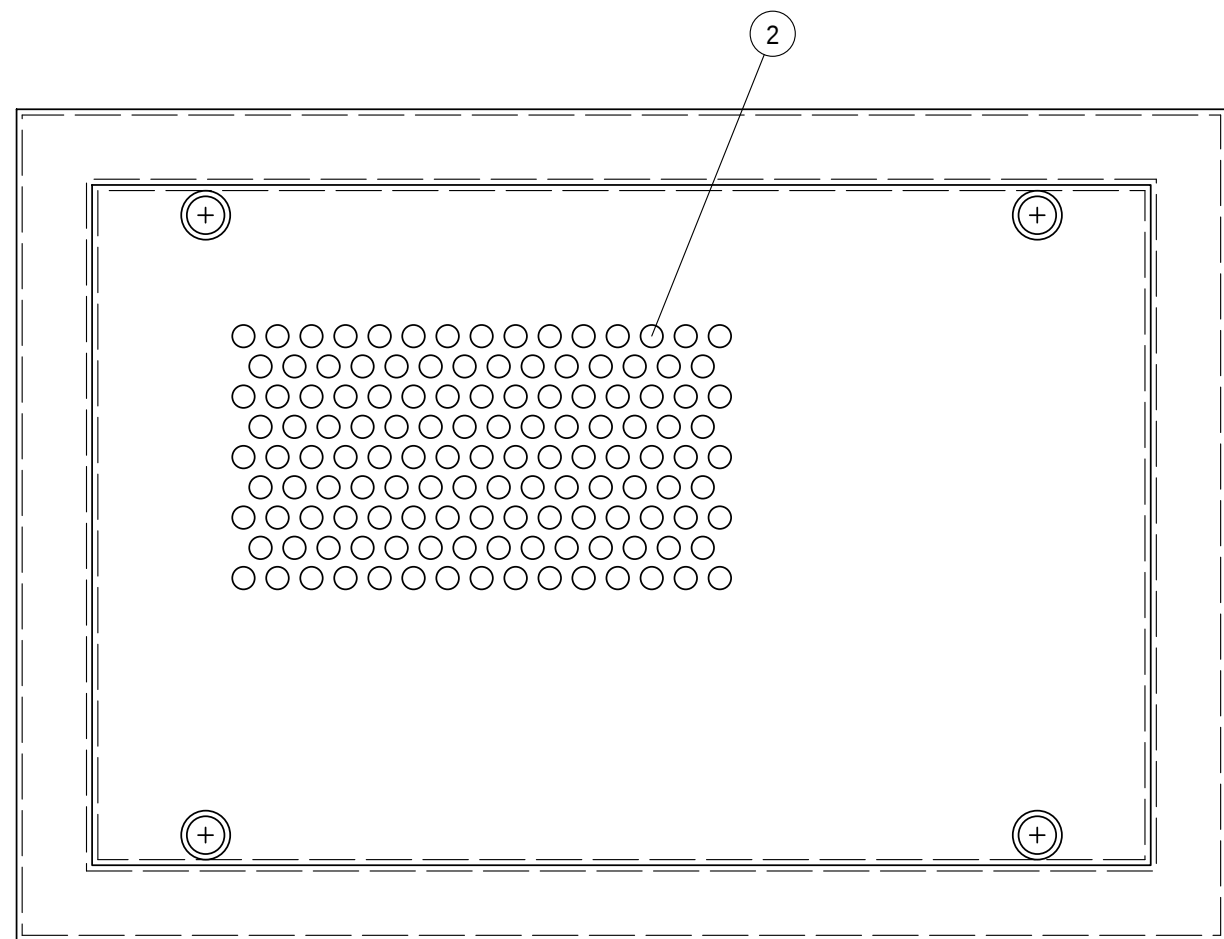




仕上：表面ヘヤーライン研磨
(K = 酸洗い)
P G：開口率=40.3%・D=φ6.0・P=9.0

No.	名 称	J I S No.	備 考
1	額縁	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304 t1.0
2	P G	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304 t0.8
3	パッキン	J I S - K 6 3 0 1	7×10 (スポンジ)
4	取付ビス	J I S - B 1 1 1 1	SUS 304 M5×20
5	取付金具	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304 t1.2
6	K 取付枠	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304 t1.0
7		J I S -	
8		J I S -	
9		J I S -	
10		J I S -	
11		J I S -	
12		J I S -	

NOTE	CLIENT		TITLE			SHEET No.	
	WORK		P G - K ステンレス製			C S - 9 7 0 3 2 9 - 2	
	DATE		DESIGN	DRAWER	SCALE	株式会社 有馬工業所 A R I M A I N D . C o . , l t d .	
	CHECK			有 馬	FREE		