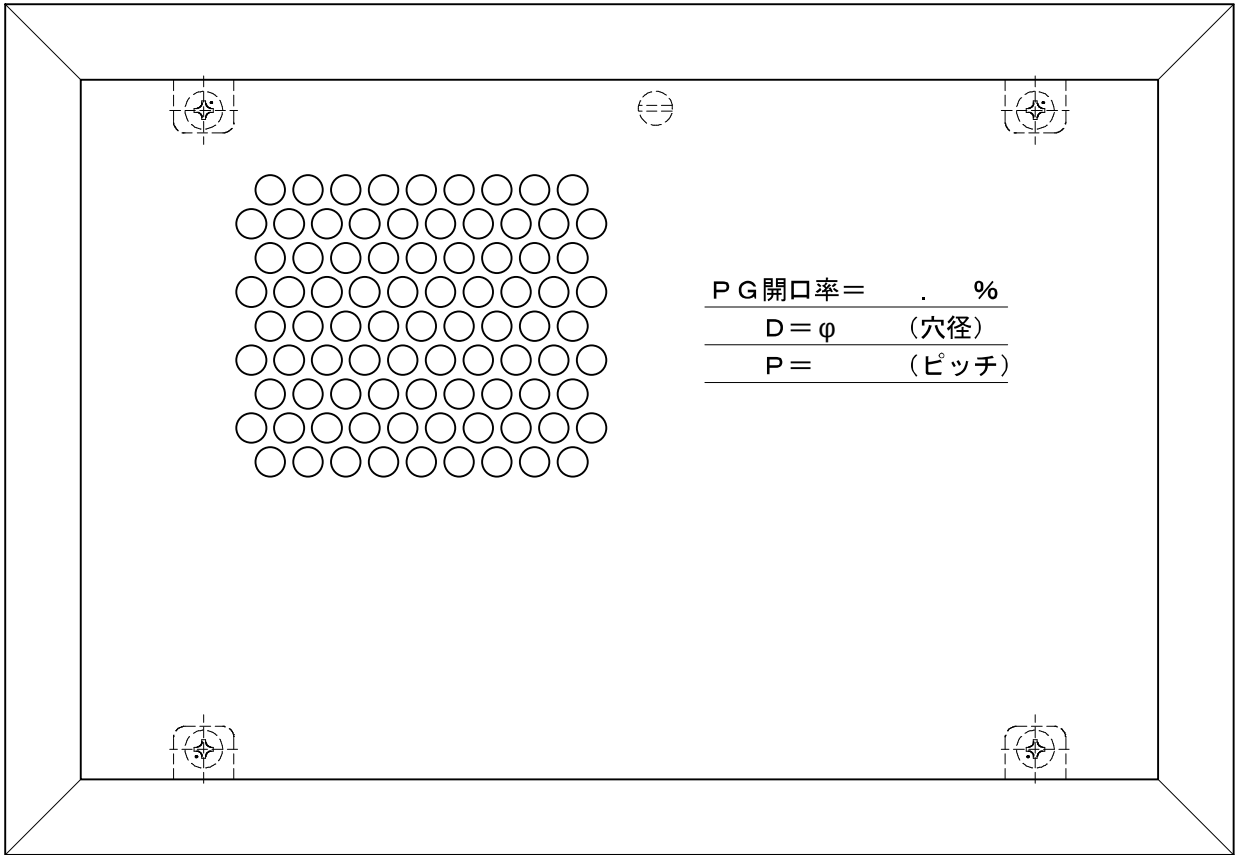
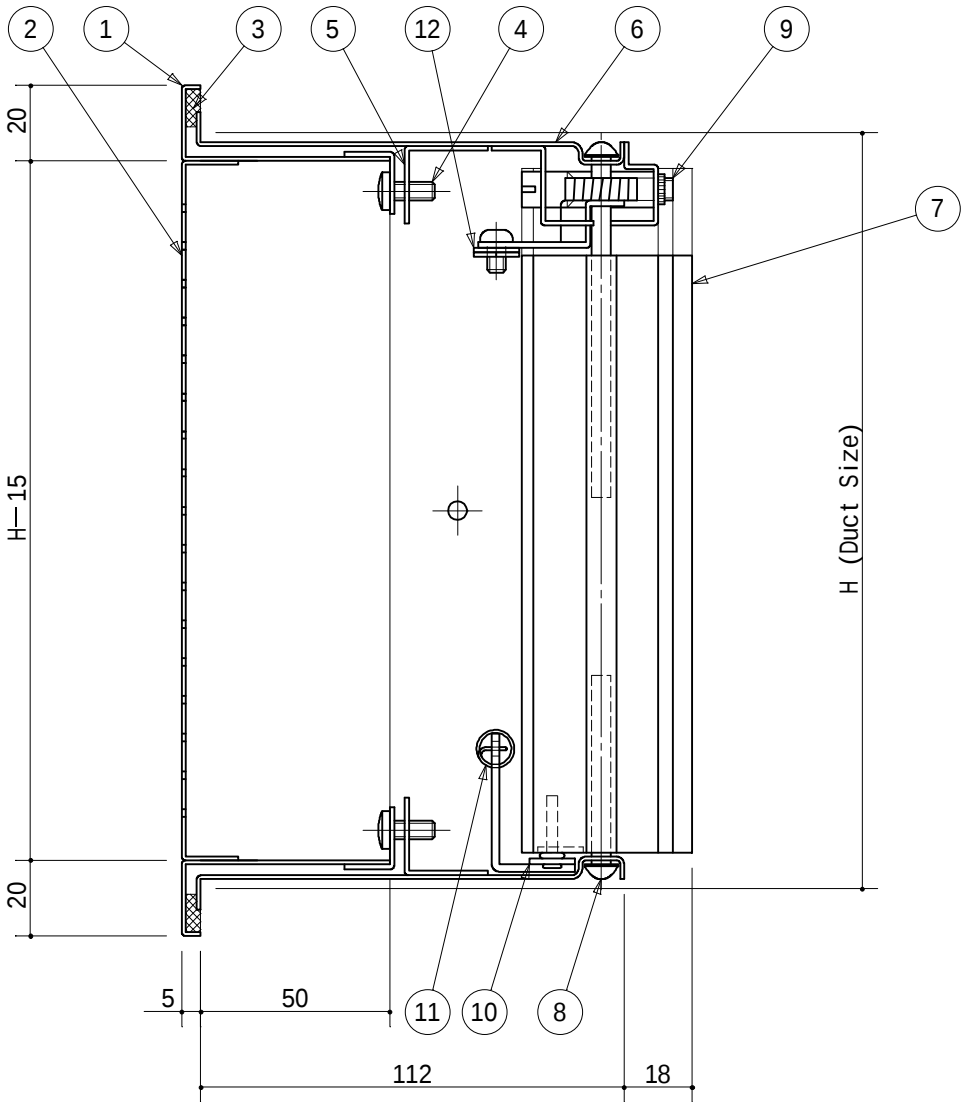
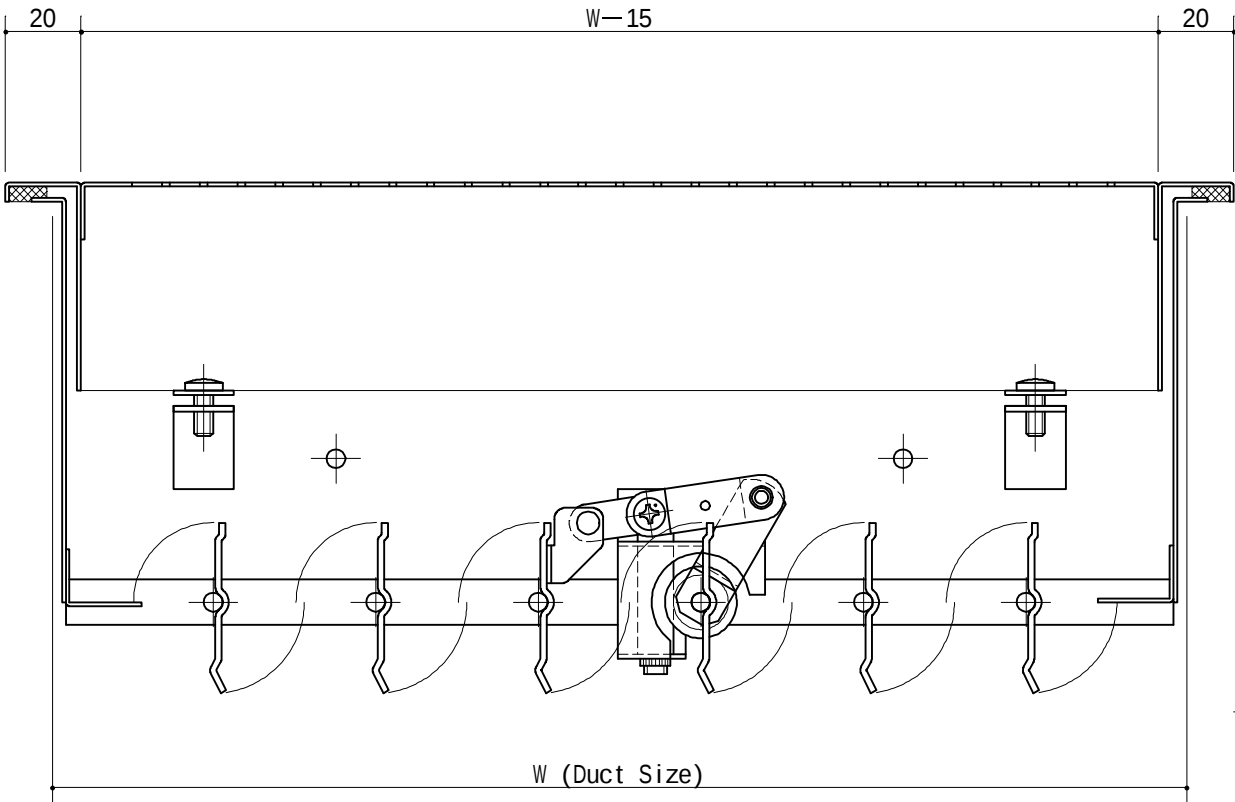


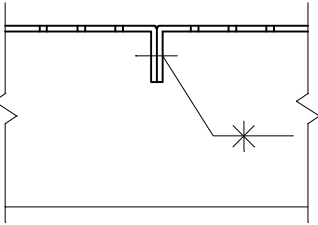


PG開口率＝ . %
D＝φ (穴径)
P＝ (ピッチ)



仕上：表面ヘヤーライン研磨
(FDS＝酸洗い)

補強固定要領



短辺 700の場合、補強を施工します。

No.	名 称	JIS No.	備 考
1	額縁	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
2	羽根	JIS-G4305	SUS 304 t0.8～1.0
3	パッキン	JIS-K6401	スポンジ t7×7
4	取付ビス	JIS-B1111	SUS 304 M5×12
5	取付金具	JIS-G4305	SUS 304 t1.2
6	FDS外枠	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
7	FDS羽根	JIS-G4305	SUS 304 t1.5
8	回転軸	JIS-B1213	SUS リベット φ5×50
9	ウォームギヤー	JIS-G4303	SUS 304 ギヤー比 12:1
10	連結板	JIS-G4305	SUS 304 t1.2
11	スプリング	JIS-G4314	SUS 304 φ6～10×90
12	温度ヒューズ	JIS-H3250	真鍮 熔断温度 72
13			
14			

NOTE	CLIENT		TITLE			SHEET No.	
	WORK		PG-FDS			CS-100529-5	
	DATE		ステンレス製			株式会社 有馬工業所	
		CHECK	DESIGN	DRAWER	SCALE	ARIMA IND. Co. l t d .	
				有 馬	free		