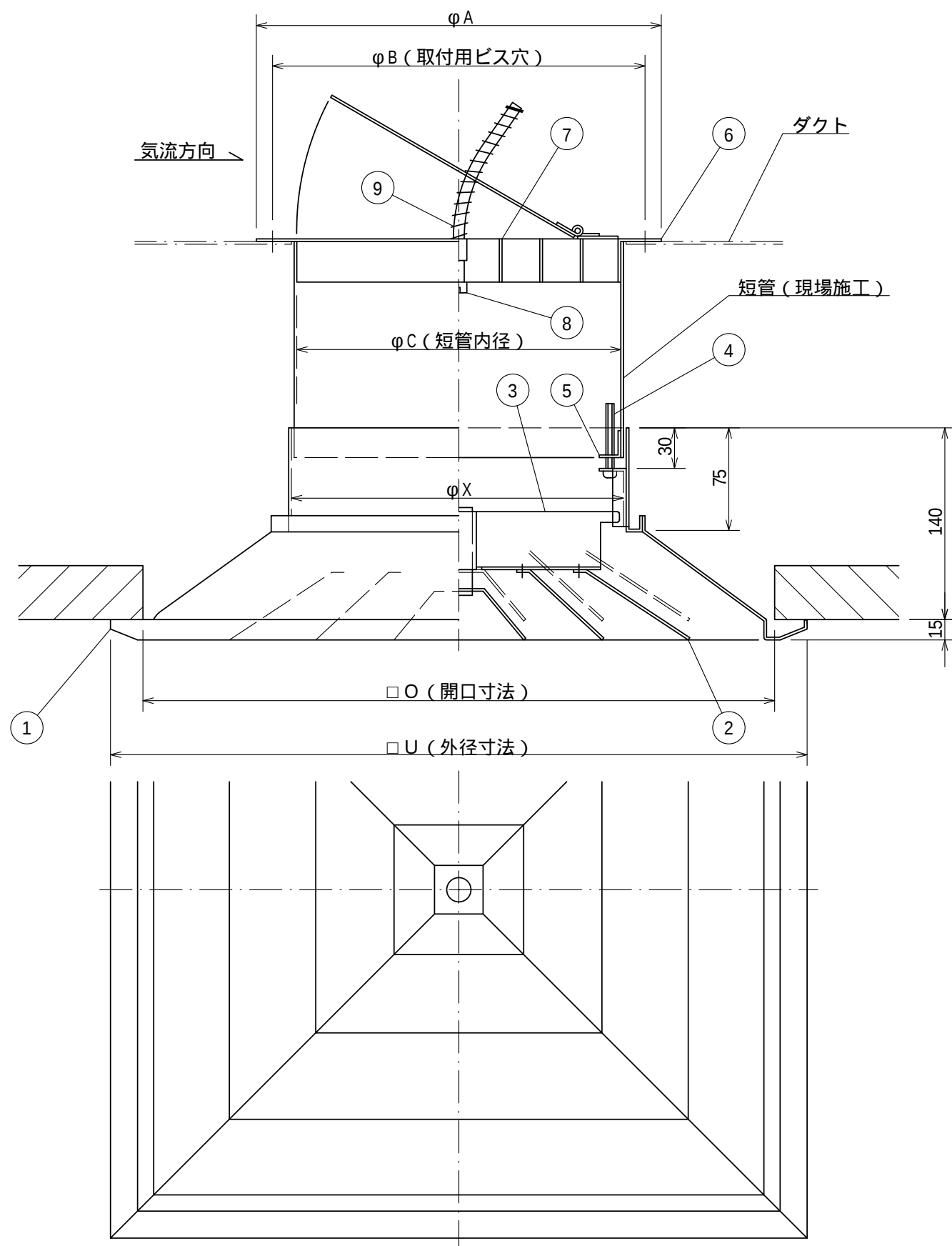




E 2					S E D			数量	備 考
サイズ	□ U	□ O	φ X	中コーン	φ A	φ B	φ C		
12.5	385	340	126	2	172	151	120		
15	415	370	151	2	195	180	145		
20	465	420	201	3	250	230	195		
25	515	470	251	3	290	280	245		
30	565	520	301	3	345	330	295		
35	615	570	351	3	405	390	345		
37.5	640	595	376	4	430	410	370		
40	665	620	401	4	465	445	395		
45	715	670	451	4	515	495	445		

仕上：表面ヘヤーライン研磨
(S E D = 酸洗い)

No.	名 称	J I S No.	備 考	
1	外コーン	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304	t1.2
2	中コーン	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304	t1.2
3	中コーン固定金具	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304	t2.0
4	取付ビス	J I S - B 1 1 1 1	SUS 304	M5×50 (3ヶ所)
5	取付L金具	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304	t1.2
6	S E Dフランジ	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304	t0.8
7	S E D整流板	J I S - G 4 3 0 5	SUS 304	t0.6
8	S E D操作金具	J I S - G 4 3 0 3	SUS 304	φ12 丸棒加工品
9	自在軸	J I S - B 2 7 0 8	SUS 304	螺旋バネ
10		J I S -		

NOTE	CLIENT		TITLE			SHEET No.	
	WORK		E 2 S E D付 ステンレス製			C S - 9 8 0 7 1 3 - 2	
	DATE		DESIGN	DRAWER	SCALE	株式会社 有馬工業所 A R I M A I N D . C o . , l t d .	
			CHECK	有 馬	FREE		