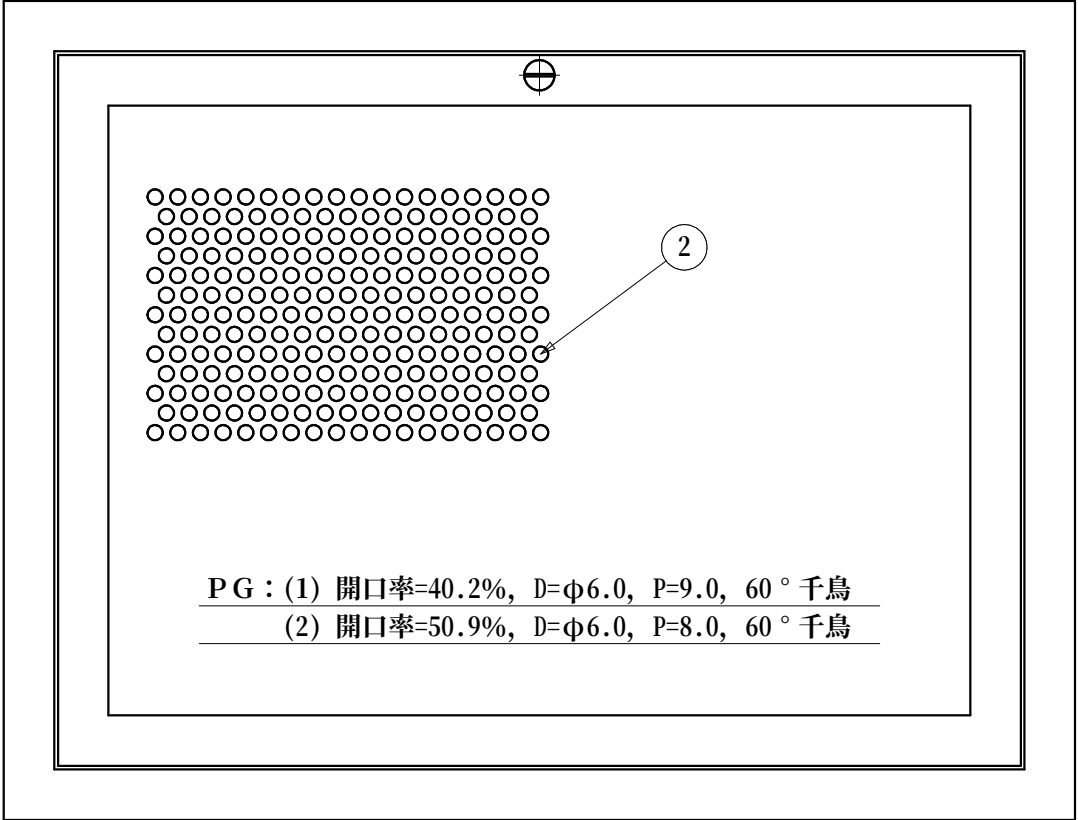
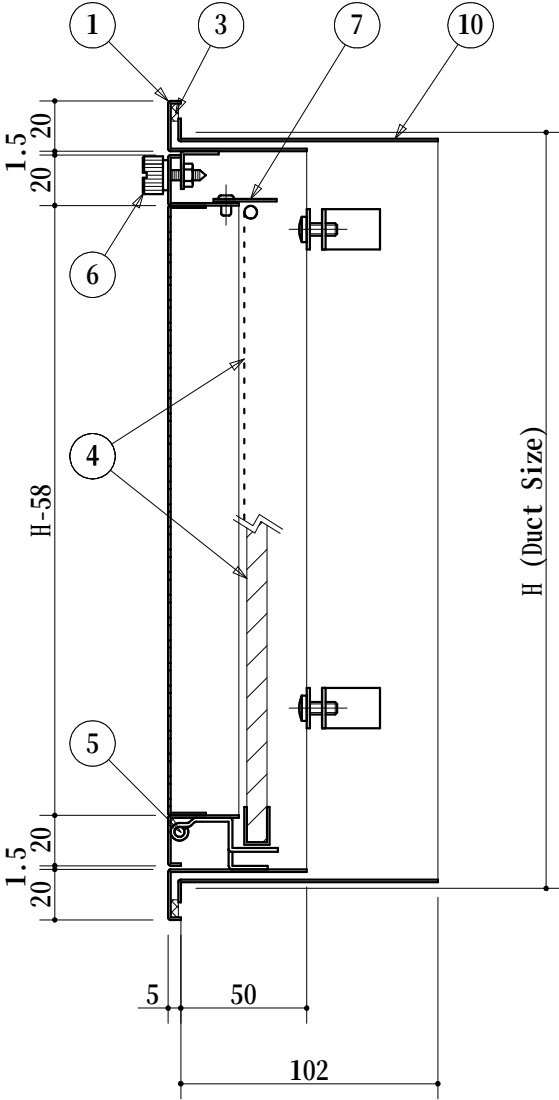
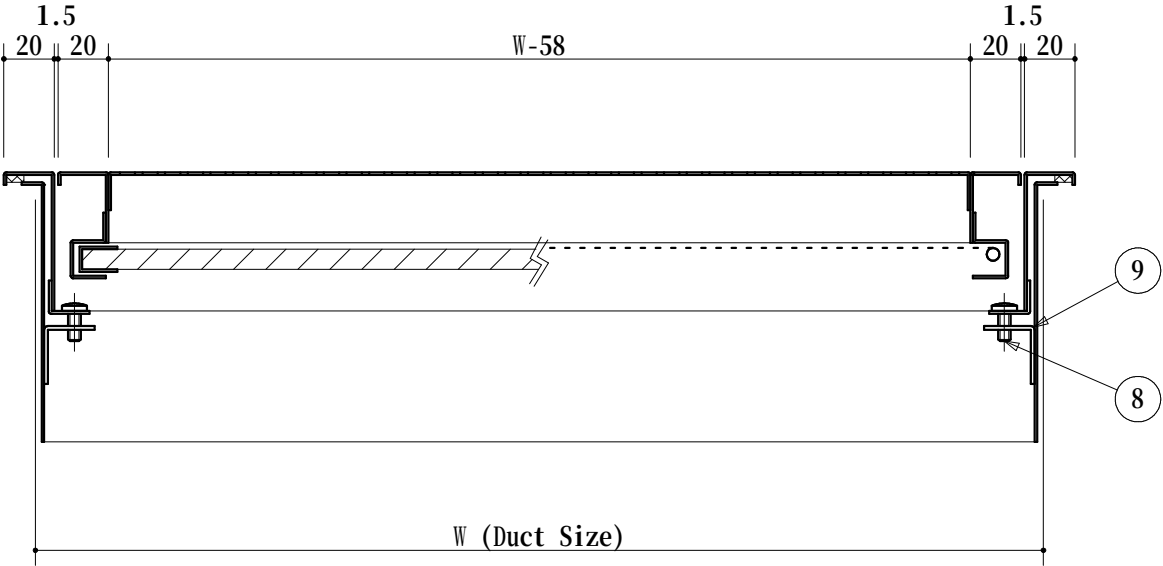




PG : (1) 開口率=40.2%, D=φ6.0, P=9.0, 60°千鳥
(2) 開口率=50.9%, D=φ6.0, P=8.0, 60°千鳥



最小製作寸法 : W150×H150

完全分割 : 長辺>1500 または 短辺>1200

内額最大寸法 : W1200×H700, W700×H1200

縦長 (H>W) : 横開き (右丁番)

仕上 : 額縁=表面ヘアライン研磨
(PG=BA材, 取付枠K=色なし)

PG : (1) 開口率=40.2%, D=φ6.0, P=9.0, 60°千鳥
(2) 開口率=50.9%, D=φ6.0, P=8.0, 60°千鳥

No.	名 称	JIS No.	備 考
1	額縁	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
2	ハンチング	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
3	ハッキン	JIS-K6401	ｽﾎﾟﾝｼﾞ t7×7
4	エアフィルター	JIS-B9908	ｸﾞﾗﾝﾈｯﾄ 鉄芯・ﾗｰ卷ﾌﾟﾚﾌ (AF95AR) ﾌﾙﾐｾﾞ付 (t10)
5	丁番	JIS-G4305	SUS 304 t1.5
6	開閉用ツマミ	JIS-B1111	SUS ｵｰﾚｯﾄﾋﾞｰｽ M5×12.5 (A-1176-S-3)
7	ストッパー	JIS-G4305	SUS 304 t1.0
8	取付ビス	JIS-B1111	SUS 小ねじ M5×12
9	取付金具	JIS-G4305	SUS 304 t1.5
10	取付枠K	JIS-G4305	SUS 304 t1.0

NOTE	CLIENT		TITLE PG-K二重枠F付 ステンレス製			SHEET No. ZA-260526-1	
	WORK					株式会社 有馬工業所 ARIMA IND. Co. Ltd.	
	DATE	CHECK 有馬	DESIGN 有馬	DRAWER 吉井(愛)	SCALE free		